

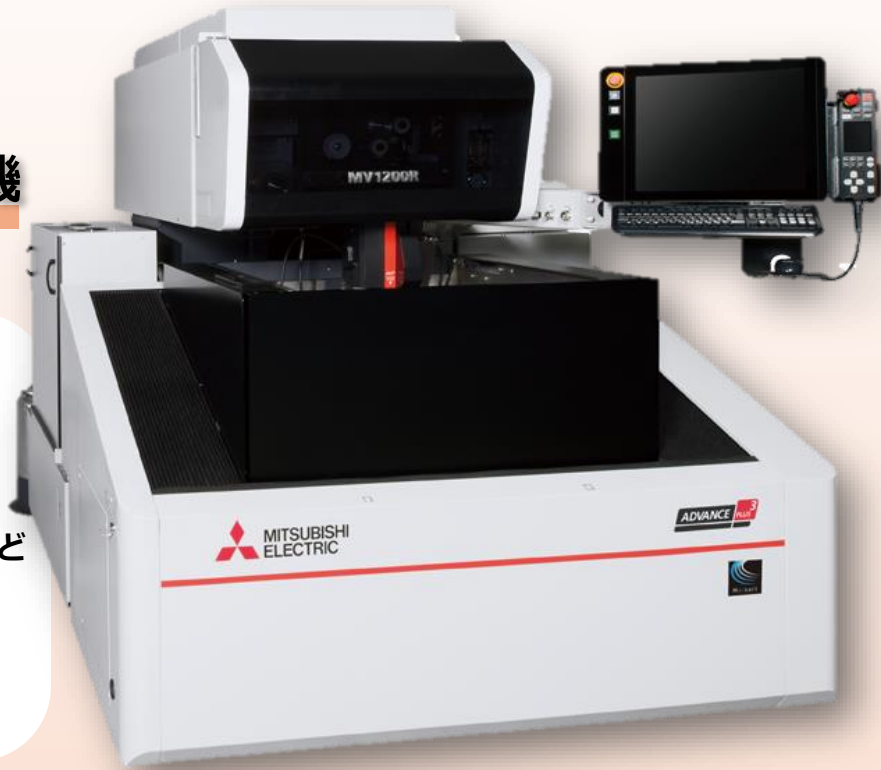
# 高度加工センターの工作機械紹介

三菱電機製

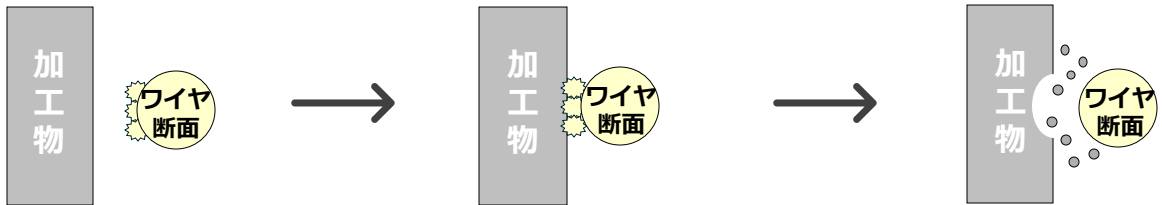
## ワイヤー放電加工機

### 特徴

- ・複雑形状に強い
  - ・高精度加工
  - 微細スリット、細溝、薄物など
  - ・材料ロス削減
  - 余計な部分が切粉にならない
- ※導電材料が対象



### ★放電加工のサイクル（放電→融解→冷却・排出→放電）



電圧をかけたワイヤが加工物に近づくと放電が生じる

放電が始まると火花放電が発生し、加工物の放電点が融解し始める

放電爆発圧力によって飛散した溶解物が加工液により冷却・排出される

### 加工例

